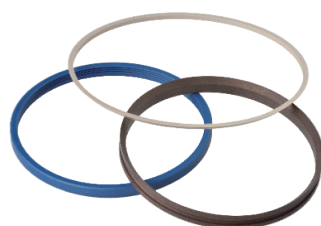


# Har du styr på **sporbarheden** og certifikaterne på plastkomponenten i dit procesudstyr?



Vi bearbejder udelukkende kunststoffer, som forhindrer, at metalstøv eller spåner fra tidligere metalproduktioner migrerer over i plasten.



## Fødevarekontaktmaterialer (FKM)

Man skal kunne dokumentere, at mængden af stof, der vandrer fra fødevarekontaktmaterialet over i fødevareren, overholder EU-forordning 1935/2004, 10/2011.

Linatex A/S kan sikre, at denne forordning overholdes.

## Identificer fremmedlegemer før dit produkt ender hos forbrugeren

Linatex A/S kan forhindre forurening af dine fødevarer i form af fremmedlegemer, som skyldes ødelagte plastsliddele i dit procesudstyr. Sliddelene kan fræses eller drejes i visuelt stærke farver, som står i kontrast til det specifikke produkt, der fremstilles. Det visuelle udtryk kan understøttes yderligere med et kunststof, som kan detekteres med røntgenudstyr eller metaldetektorer.



Siden grundlæggelsen i 1951 har Linatex A/S leveret **industrielt design i teknisk plast og gummi** til industribrug.

Virksomheden er samtidig en af Danmarks største grossister på plader, stænger og rør. Vores omfattende maskinpark består af avancerede fræse- og drejecentrer, som understøttes af kompetente medarbejdere, en ISO 9001 og 14001 akkreditering samt avanceret 3D-måleudstyr.

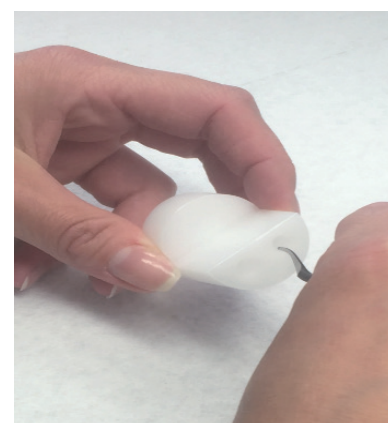
Vores ingeniører støtter gerne op omkring rådgivningen i

relation til komponenternes udformning og estimeret levetid. Vi definerer materialet ud fra en bred vifte af parametre herunder termiske, elektriske, kemiske samt mekaniske egenskaber. Linatex A/S har en stor indsigt i hvilke godkendelser der kræves til f. eks fødevarer-, medico-, olie-, og gasindustrien

Efter den spåntagende bearbejdning vaskes, afgrates og kontrolleres emnerne (evt. kan der udfærdiges en 3-d målerapport).



Gummipakninger skåret via DFX-filer



”

At designe og producere en plastkomponent til procesudstyr inden for fødevarerbranchen kan være mere kompliceret end man umiddelbart skulle tro, her skal tages højde for det omkringliggende miljø, komponentens levetid, en udformning som fremmer fremstillingstiden, rengøring samt meget mere

Torben Malmos, Adm. direktør



**LINATEX A/S**  
Tekniske løsninger i plast og gummi

Smedeholm 3-5 | DK-2730 Herlev | Telefon: +45 43 53 88 44  
E-mail: [linatex@linatex.dk](mailto:linatex@linatex.dk) | [www.linatex.dk](http://www.linatex.dk)