



LINATEX A/S

Tekniske løsninger i plast og gummi

DIN SAMARBEJDSPARTNER PÅ TEKNISK PLAST OG GUMMI



TEKNISKE LØSNINGER I PLAST OG GUMMI



Fremtidens materialer

Med mere end 50 års erfaring, får du med Linatex den bedste samarbejdspartner når det kommer til rådgivning, bearbejdning og materialevalg omkring teknisk plast og gummi:

- Kundespecifikke opgaver
- Dokumenteret kvalitet
- Korte leveringstider
- Halvfabrikata



DIN SAMARBEJDSPARTNER PÅ TEKNISK PLAST OG GUMMI

Siden grundlæggelsen i 1951 har Linatex leveret løsninger i teknisk plast og gummi til industrien - både som halvfabrikata (plader, stænger og rør m.m.) og som bearbejdede emner/komponenter. Vi har specialiseret os i krævende applikationer og anvendelse af high performance plast.

Teknisk plast

Konstruktionsplast
Flourplast
High Performance plast
Hærdeplast
Polyurethan



Gummi

Linatex ® Premium gummi
Silikone
Syntetisk gummi (EPDM, Nitril, Neoprene, Butyl, Viton)

Kompositmaterialer

Dokumenteret kvalitet
Korte leveringstider
Kvalificeret sparring omkring materialevalg og konstruktion



Fødevarekontakt materialer

Teknisk plast og gummi

Linatex A/S fremstiller plast- og gummiemner til brug i levnedsmiddelindustrien. Fødevarekontaktmaterialer er underlagt særlige krav, bl.a. dokumentation, sporbarhed og GMP (God fremstillings praksis)

Ministeriet for Fødevarer, Landbrug og Fiskeri Fødevarestyrelsen



Linatex A/S
Smedeholm 3
2730 Herlev

Modtaget
26 JAN. 2010

FØDEVAREREGION ØST
FØDEVAREAFDELING RØDOVRE

22.1.2010
J.nr.: 2009-02-712-20167/TOSK
CVR-nr.: 55104018

Bekræftelse på registrering af Linatex A/S som engrosvirksomhed med behandling (branchekode 51A med bilbranche 26A)

Fødevareregion Øst, Fødevareafdeling Rødovre har registreret virksomheden Linatex A/S på adressen Smedeholm 3, 2730 Herlev med CVR-nummer 55104018, i henhold til Fødevarelovens § 30¹ jf. § 15 i autorisationsbekendtgørelsen².

Dette sker på baggrund af ansøgning af 9. november 2009.

Beskrivelse af virksomheden

Registreringen omfatter:

- Import, produktion og salg af materialer og genstande (herunder maskindele) bestemt til direkte kontakt med fødevarer.

Fødevareafdelingen har i forbindelse med registreringen indplaceret virksomheden i risikogruppen moderatrisiko for engrosvirksomheder og detail med engrosvirksomhed. Dette indebærer, at virksomheden får et antal årlige ordinære kontrolbesøg svarende til den fastsatte frekvens i den til enhver tid gældende kontrolfretsvejledning.

Vejledning om Persondataloven

Det skal herved oplyses, at der til brug for sagsbehandlingen er anvendt oplysninger om Dem. Det drejer sig bl.a. om oplysninger om navn og adresse, jf. persondatalovens §§ 28 og 29.

Reglerne i persondataloven er nærmere beskrevet i folderen om Fødevarestyrelsen, fødevareregionerne og Data-loven (<http://fst.vst.dk/filer/Pub/2009292/rapport.pdf>).

¹ Lov nr. 526 af 24. juni 2005 om fødevarer (med senere ændringer).

² Bekendtgørelse nr. 149 af 25. februar 2009 om autorisation og registrering af fødevarevirksomheder.

Fødevareregion Øst
Fødevareafdeling Rødovre
Fælledvej 15
2810 Rødovre
Tlf 72 27 60 00
Fax 72 27 60 90
o.fodvarer@fst.vst.dk
www.fst.dk

Fødevarestyrelsen Kontrolrapport

Virksomhed **Linatex A/S**

Tilsynsførendes bemærkninger side 1 af 1

Adresse **Smedeholm 3**

Postnr./By **2730 Herlev**

CVR-nr. **55104018** Aut. nr.

Kontrolleret	Resultat
Hygiejne: Håndtering af fødevarer	
Rengøring	
Vedligeholdelse	
Virksomhedens egenkontrol	
Offentliggørelse af kontrolrapport	1
Uddannelse i hygiejne	
Mærkning og information	
Godkendelser m.v.	1
Særlige mærkningsordninger	
Varestandarder	
Tilægningsstoffer m.v.	
Kemiske forureninger	
Emballage m.v.	1
Andet	

Ikke alle regler bliver kontrolleret hver gang

Resultat	Betyder
1	Ingen anmærkninger
2	Indskærpelse
3	Påbud eller forbud
4	Bødeforlæg, politianmeldelse, autorisation eller registrering frataget
5	Eller: Ingen anmærkninger på de seneste 4 rapporter og i de seneste 12 mdr. (Bemærk: kun gælder i enkelte andre situationer, se www.fst.vst.dk)

Kontroltype og -aktivitet
☒ Ordinær kontrol
☐ Ekstra kontrol
☐ Anden kontrol
☐ Kontrolkampagne

Offentliggørelse af kontrolrapport: Visning af kontrolrapporter på egen hjemmeside kontrolleret. Ingen anmærkninger.
Godkendelser m.v.: Kontrolleret virksomhedens aktiviteter i forhold til registrering samt ejerforhold. Ingen anmærkninger.
Emballage m.v.: Kontrolleret bevis for hvorfra og hvortil stikprøvevis udvalgte fødevarekontaktmaterialer er leveret samt system til styring af materialer fra modtagelse til afsendelse samt evt. tilbagetrækning. Dette gælder for halvfabrikata plader af teflon, PTFE G400 samt plader af PP, Polystone P Ingen anmærkninger.
Kontrolleret virksomhedens opretholdelse og gennemførelse af system til sikring og kontrol af, at fødevarekontaktmaterialer overholder regler, herunder nødvendig viden og færdigheder hos personale samt udstyr og lokaliteter. Ingen anmærkninger.
Kontrolleret erklæring fra virksomhedens leverandør og til virksomhedens kunder for overholdelse af regler for fødevarekontaktmaterialer af plast, med oplysninger om materiale identitet, stoffer med specifikke migrationsgrænser, fødevaretyper og temperaturer. Dette gælder for stikprøvevis udvalgt halvfabrikata plader af teflon, PTFE G400 samt plader af PP, Polystone P, leveret fra og til virksomheder i samhandelslande. Ingen anmærkninger.

Linatex A/S er registreret hos Fødevareregion Øst, Fødevareafdeling Rødovre i henhold til BEK 149/2009, og har stor erfaring med fødevarekontaktmaterialer i overensstemmelse med forordning 1935/2004 og forordning 10/2011. Registreringen omfatter import, produktion og salg af genstande (herunder maskindele) bestemt til direkte kontakt med fødevarer.





DIN SAMARBEJDSPARTNER PÅ TEKNISK PLAST OG GUMMI



IAPD THERMOPLASTICS RECTANGLE

High Strength
High Temperature
High Cost

IMIDIZED			
Key Characteristics Very high cost per pound Excellent physical properties above 400 degrees F Excellent electrical properties Excellent dimensional stability Low coefficient of friction (COF)		Materials Polyimide (PI) Polyamide Imide (PAI) Polybenzimidazole (PBI)	
AMORPHOUS HIGH PERFORMANCE THERMOPLASTICS		SEMI-CRYSTALLINE HIGH PERFORMANCE THERMOPLASTICS	
Key Characteristics High cost High temperature High strength and good stiffness Good chemical resistance Transparent Hot water and steam resistance	Materials Polysulfone (PSU) Polyetherimide (PEI) Polyethersulfone (PES) Polyarylsulfone (PAS) Polyarylethersulfone (PAES)	Key Characteristics High cost High temperature High strength Good chemical resistance Good electrical properties Low COF Good toughness	Materials Polyvinylidene Fluoride (PVDF) Polytetrafluoroethylene (PTFE) Ethylene-Chlorotrifluoroethylene (ECTFE) Fluorinated Ethylene Propylene (FEP) Polychlorotrifluoroethylene (PCTFE) Perfluoroalkoxy (PFA) Polyphenylene Sulfide (PPS) Polyetheretherketone (PEEK)
AMORPHOUS ENGINEERING THERMOPLASTICS		SEMI-CRYSTALLINE ENGINEERING THERMOPLASTICS	
Key Characteristics Moderate cost Moderate temperature resistance Moderate strength Good to excellent impact resistance Good dimensional stability Good optical qualities Translucency	Materials Polycarbonate (PC) Polyphenylene Oxide (Mod PPO) Polyphenylene Ether (Mod PPE) Thermoplastic Polyurethane (TPU)	Key Characteristics Moderate cost Moderate temperature resistance Moderate strength Good chemical resistance Good bearing and wear properties Low COF Difficult to bond	Materials Nylon (PA) Acetal (POM) Polyethylene Terephthalate (PET) Polybutylene Terephthalate (PBT) Ultra High Molecular Weight Polyethylene (UHMW-PE)
AMORPHOUS COMMODITY THERMOPLASTICS		SEMI-CRYSTALLINE COMMODITY THERMOPLASTICS	
Key Characteristics Low cost Low temperature resistance Low strength Good dimensional stability Transparent (typically, but not always)	Materials Acrylic (PMMA) Polystyrene (PS) Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) Polyvinyl Chloride (PVC) Polyethylene Terephthalate Glycol (PETG) Cellulose Acetate Butyrate (CAB)	Key Characteristics Low cost Low temperature resistance, strength Low COF Near zero moisture absorption Good electrical properties, toughness Difficult to bond	Materials High Density Polyethylene (HDPE) Low Density Polyethylene (LDPE) Polypropylene (PP) Polymethylpentene (PMP)
AMORPHOUS KEY CHARACTERISTICS		SEMI-CRYSTALLINE KEY CHARACTERISTICS	
Soften over a broad range of temperatures Easy to thermoform Tend to be translucent Bond well using adhesives and solvents Prone to stress cracking Poor fatigue resistance Structural applications only (not bearing and wear)		Sharp melting point Difficult to thermoform Tend to be opaque Difficult to bond using adhesives and solvents Good resistance to stress cracking Good fatigue resistance Good for bearing and wear and structural applications	

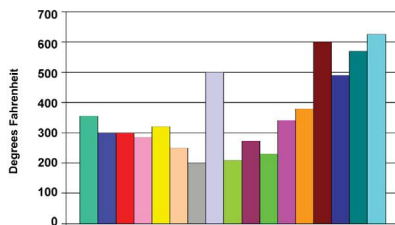
Læs meget mere om materialer på vore hjemmeside www.linatex.dk



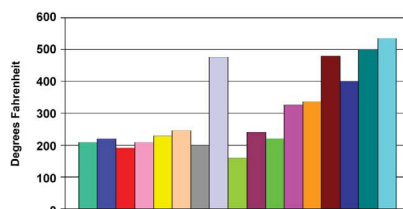
DIN SAMARBEJDSPARTNER PÅ TEKNISK PLAST OG GUMMI

PLASTIC PROPERTY COMPARISON GRAPH

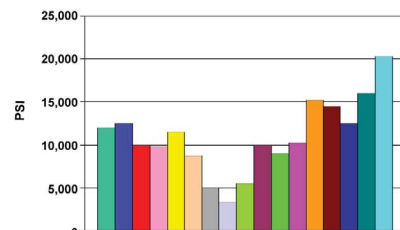
**Operating Temperature
Short Term**



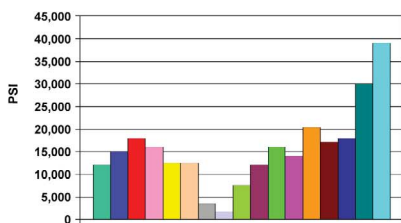
**Operating Temperature
Long Term (Constant)**



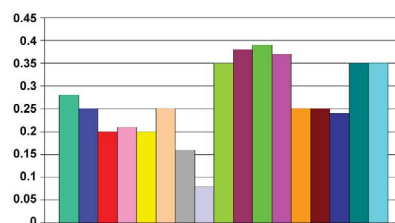
Tensile Strength



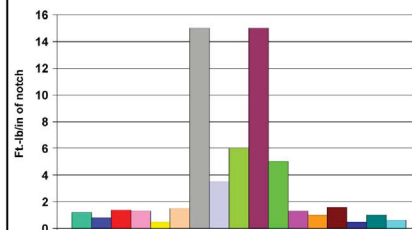
Compressive Strength



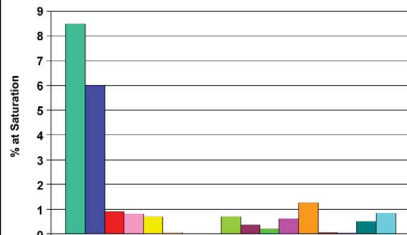
**Coefficient of Friction
(Lower has less friction)**



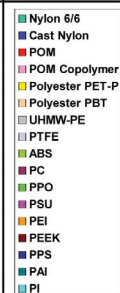
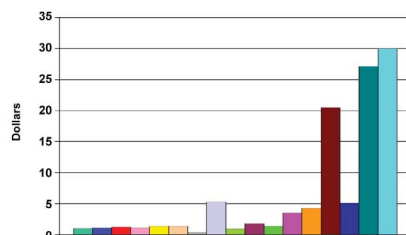
**Impact Strength
(The higher the impact the better)**



Moisture Absorption



Cost Comparison

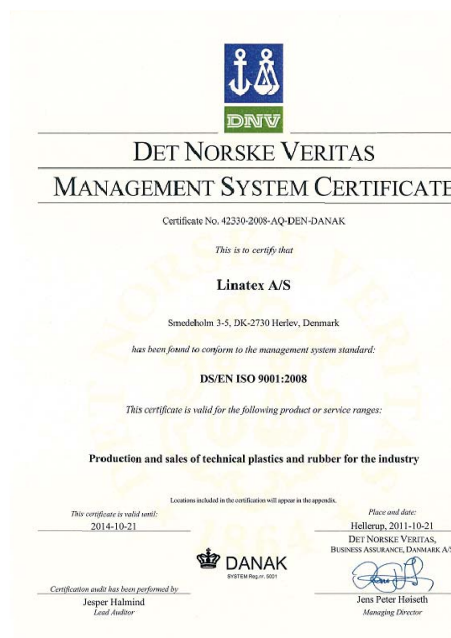


WWW.LINATEX.DK
linatex@linatex.dk
+45 4353 8844



LINATEX A/S
Tekniske løsninger i plast og gummi

Kvalitets- og miljøstyringssystemer



DIN SAMARBEJDSPARTNER PÅ TEKNISK PLAST OG GUMMI



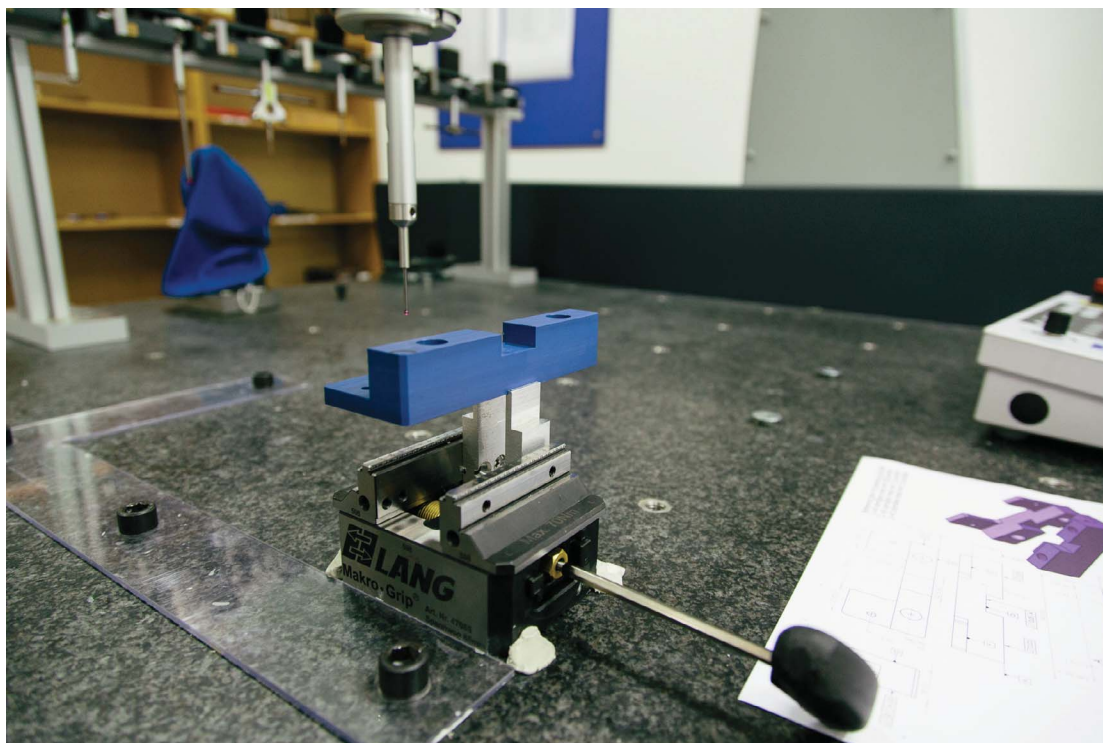
Linatex A/S er certificeret af Det Norske Veritas efter DS/EN ISO 9001:2008 og DS/EN 14001:2004 til produktion og salg af teknisk plast og gummi til industrien.

WWW.LINATEX.DK



DIN SAMARBEJDSPARTNER PÅ TEKNISK PLAST OG GUMMI

Udover gængse måleværktøjer indeholder Linatex' klimakontrollerede målerum en Zeiss ECLIPSE 3D-koordinatmålemaskine.



Tolerancer

For plastemner som produceres efter tegning, anvendes DS/ISO 2768-1-m på mål uden tolerance. For gummi anvendes DS/ISO 2768-1-v.



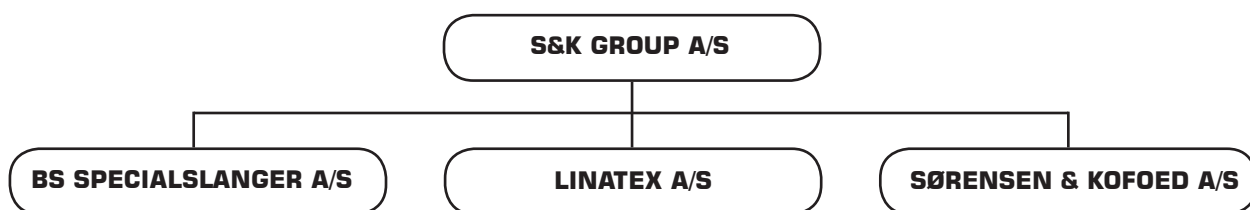


LINATEX A/S
Tekniske løsninger i plast og gummi

S&K Group A/S

Koncern

Linatex A/S indgår sammen med søsterselskaberne Sørensen & Kofoed A/S og BS Specialslanger A/S i den danskejede S&K Group A/S med hovedsæde i Herlev. Ejerandelen er 100%.



Åbningstider:

Mandag-Torsdag: 8.00 - 16.00

Fredag: 8.00 - 14.00



Linatex A/S • Smedeholm 3-5 • 2730 Herlev • CVR Nr.: 5510 4018
+45 4353 8844 • www.linatex.dk • linatex@linatex.dk